

PANTARHIT® PC832 (FM)

Art.-Nr. 8232

Hochleistungsfließmittel nach EN 934-2 für Betonfertigteile mit starker Konsistenzhaltung

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® PC832 (BV) geeignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® PC832 (FM) ist ein stark konsistenzhaltendes Hochleistungsfließmittel für die Betonfertigteilindustrie.

PANTARHIT® PC832 (FM) erzielt auch bei niedrigen Temperaturen und ohne zusätzliche Wärmebehandlung hohe Frühfestigkeiten im Beton. Dies kann verkürzte Ausschulfristen bewirken und somit zu einer gesteigerten Produktivität und einem geringeren Energieverbrauch beitragen.

Darüber hinaus erzielt PANTARHIT® PC832 (FM) eine stark verflüssigende Wirkung. Aus einem steifen Beton der Konsistenzklasse F1 kann ein fließfähiger Beton (F6) hergestellt werden.

Auch für die Produktion von leicht- und selbstverdichtendem Beton (LVB und SVB) ist PANTARHIT® PC832 (FM) geeignet.

Das Fließmittel ermöglicht zudem folgende beton-technologische Vorteile:

- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Hohe Endfestigkeiten
- Verbesserung des optischen Erscheinungsbildes
- Reduktion des Wassergehaltes
- Geringe w/z-Werte

PANTARHIT® PC832 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. Durch den so reduzierten Arbeitsaufwand können Betonhersteller und –verarbeiter einen wirtschaftlichen Vorteil erzielen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 3,0 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 – 28 ml je kg Zement.

WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® PC832 (FM) bewirkt durch die sterischen Abstoßungskräfte eine hervorragende Dispergierung des Zementes in der Betonmischung. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine deutlich verbesserte Verarbeitung des Betons ermöglicht.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	farblos bis gelblich
Form	flüssig
Dichte	1,06 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	4,0 ± 1,0
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent	< 8,5 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	in geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonneneinstrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHIT® PC832 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Bei der Zugabe auf der Baustelle sollte die Mischzeit in Betonmischfahrzeugen demzufolge eine Minute je m³ Beton, jedoch nicht weniger als fünf Minuten betragen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 02. September 2022

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.