

PANTARHIT® FT100 (FM)

Hochleistungsfließmittel für Beton nach EN 934-2

Art.-Nr. 0876

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® FT100 (BV) geeignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® FT100 (FM) ist ein Hochleistungsfließmittel für Fertigteilewerke und Vorfertigungen, das speziell für Betone mit hohen Frischbetonkonsistenzen bei niedrigen w/z-Werten entwickelt wurde.

PANTARHIT® FT100 (FM) zeigt eine starke Robustheit gegen Entmischung und Bluten und fördert die Entwicklung von hohen Frühfestigkeiten ohne Wärmebehandlung des Betons auch bei niedrigen Temperaturen.

Durch die sehr guten Verflüssigungseigenschaften von PANTARHIT® FT100 (FM) ist es möglich, aus einem steifen Beton (F1) einen sehr fließfähigen Beton (F6) herzustellen. Auch für die Herstellung von leichtverdichtendem (LVB) und selbstverdichtendem Beton (SVB) ist PANTARHIT® FT100 (FM) besonders geeignet.

PANTARHIT® FT100 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. Durch den so reduzierten Arbeitsaufwand können Betonhersteller und -verarbeiter einen wirtschaftlichen Vorteil erzielen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierungsbereich 0,2 - 2,2 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 - 21 ml je kg Zement.

Für weichen Beton (F5 mit $a = 620$ mm)

bei einer Ausgangskonsistenz Ende F1: ca. 10 ml je kg Zement.

Für SVB und LVB (F6 mit $a = 700$ mm)

bei einer Ausgangskonsistenz Ende F1: ca. 15 ml je kg Zement

WIRKUNGSWEISE

PANTARHIT® FT100 (FM) bewirkt durch die sterischen Abstoßungskräfte eine hervorragende Dispergierung des Zementes in der Betonmischung. Dadurch entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitung und der Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

Durch den besonderen Aufbau des Fließmittels wird eine verlängerte Verarbeitungszeit bei gleichzeitig fortschreitendem Hydratationsprozess gewährleistet.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	bernstein
Form	flüssig
Dichte	$1,07 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
pH-Wert	$6,5 \pm 1$
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTHARHIT® FT100 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit sollte bei Mischern mit besonders guter Mischwirkung mindestens eine Minute betragen

Das Zusatzmittel ist kein Gefahrstoff im Sinne der EG-Richtlinien, Gefahrstoffverordnung und Transportvorschriften. Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Sicherheitsregeln sind zu beachten. EG-Sicherheitsdatenblatt kann angefordert werden.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 21. Juli 2019

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.