

PROTECT N 5100

Art.-Nr. 2901

Filmbildende Betonimprägnierung für die Trocken- und Nass-Seite der Produktion

ANWENDUNGSBEREICHE

PROTECT N 5100 ist eine Imprägnierung, die speziell für dunkel eingefärbte Betonoberflächen konzipiert wurde.

Die lösemittelfreie Imprägnierung intensiviert den Farbton des Betons und bildet einen seidenmatten Film auf der Oberfläche aus. Dieser reduziert das Eindringen von Wasser und darin gelösten Schmutzpartikeln und Schadstoffen. Das Auftreten von Ausblühungen und Frostschäden wird so vermindert und Verunreinigungen durch Umwelteinflüsse, Öl, Getränke und Lebensmittel werden reduziert.

Durch den Auftrag von PROTECT N 5100 bleibt der Farbton der Betonware lange erhalten und dem natürlichen Abwitterungsprozess durch Umwelteinflüsse wird entgegengewirkt. Zudem erleichtert PROTECT N 5100 das Reinigen der Betonoberfläche.

PROTECT N 5100 ist für alle werkmäßig behandelten Betonoberflächen geeignet und kann sowohl auf der Trockenseite als auch auf der Nass-Seite der Produktion eingesetzt werden.

VERBRAUCH

Je nach Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit werden ca. 100 – 140 g/m² benötigt.

Auftragsmenge ist im Einzelfall festzulegen. Vorversuche sind erforderlich.

WIRKUNGSWEISE

PROTECT N 5100 dringt in das Gefüge des Untergrundes ein und versiegelt die Kapillaren des Betons. Dabei bewirkt die Imprägnierung den so genannten Lotus-Effekt. Dieser erreicht, dass flüssige Substanzen und darin gelöste Partikel auf der Betonoberfläche abperlen und das Eindringen in den Beton erschwert wird.

PROTECT N 5100 ist chemikalienbeständig, abriebfest, UV-beständig und vergilbungsfrei.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	hellblau
Form	flüssig
Dichte	1.04 ± 0.02 g/cm ³
pH-Wert	7.5 ± 1
Verarbeitbarkeit	ab +5 °C bis +25 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Fett, Öl, Staub und Verschmutzungen sowie Trenn- und Nachbehandlungsmittel sollten vor der Applikation vollständig von der Betonoberfläche entfernt werden.

PROTECT N 5100 sollte mit einer geeigneten Sprühanlage oder -gerät gleichmäßig auf die Oberfläche aufgetragen werden.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 10. September 2019

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.