

PANTARHIT® RC171 (FM)

Art.-Nr. 0829

Hochleistungsfließmittel nach EN 934-2 für Betone mit starker Konsistenzhaltung

Auch als Betonverflüssiger PANTARHIT® RC171 (BV) geeignet.

ANWENDUNGSBEREICHE

PANTARHIT® RC171 (FM) ist ein konsistenzhaltendes Hochleistungsfließmittel für die Herstellung von Transportbetonen, die unter schwierigen Rahmenbedingungen wie hohen Beton- und Lufttemperaturen, langen Transportwegen oder mit anspruchsvollen Zementen und Zuschlagstoffen produziert und verarbeitet werden.

Die speziellen, konsistenzhaltenden Polymere des Fließmittels können Transportbetonherstellern die folgenden Vorteile bieten:

- Kontrollierte Konsistenzhaltung
- Langanhaltende Verarbeitbarkeit
- Sehr gute Transport- und Verarbeitungszeiten
- Die Einhaltung niedriger w/z-Werte

Zudem erzielt PANTARHIT® RC171 (FM) ausgesprochen gute Frischbetoneigenschaften, die sich durch eine hohe Verarbeitungsfreundlichkeit, eine sehr niedrige Betonviskosität, eine gute Pumpfähigkeit und ausgezeichnete Glättbarkeit auszeichnen.

PANTARHIT® RC171 (FM) kann den Verdichtungsaufwand des Betons erheblich minimieren. So können Betonhersteller und -verarbeiter sowohl einen wirtschaftlichen als auch einen technischen Vorteil erzielen.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,2 – 3,15 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 2 – 30 ml je kg Zement.

WIRKUNGSWEISE

Die besondere Polymerstruktur des Fließmittels schließt sehr schnell auf und erzielt eine rapide Dispergierung des Zements. Diese Charakteristik ermöglicht die Realisierung von kürzeren Mischzeiten.

Durch den Einsatz von PANTARHIT® RC171 (FM) entsteht ein homogener und niedrigviskoser Zementleim, der eine erhebliche Verbesserung der Verarbeitung und der Verdichtungswilligkeit des Betons ermöglicht.

Die konsistenzhaltenden Polymere des Produkts wirken einem Rücksteifen des Betons entgegen. Signifikante Änderungen der Rahmenbedingungen können zu konsistenzsteigernden Effekten führen.

TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	bernstein
Form	flüssig
Dichte	1,04 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert	5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na ₂ O-Äquivalent	< 4,0 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab +1 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern; kühl, jedoch frostfrei. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTARHIT® RC171 (FM) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Bei der Zugabe auf der Baustelle sollte die Mischzeit in Betonmischfahrzeugen demzufolge eine Minute je m³ Beton, jedoch nicht weniger als fünf Minuten betragen.

Vor der Anwendung von PANTARHIT® RC171 (FM) sind Vorversuche erforderlich. Die zu erwartenden Rahmenbedingungen bei der Betonage sind in Erstprüfung abzuprüfen.

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

GEBINDEGRÖßE

- 30 l Kanne
- 200 l Fass
- 1000 l Container
- lose im Tank

BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Diese Hinweise sind aber keinesfalls zugesicherte Eigenschaften und auch keine vollständige Gebrauchsanweisung, da wir als Hersteller des beschriebenen Produkts keinen Einfluss auf die spätere Weiterverarbeitung und -verwendung in Verbindung mit anderen Baustoffen haben. Eine Haftung oder Rechtsanspruch oder die Gewährleistung eines Ergebnisses entsteht somit weder hieraus noch durch mündliche Beratung.

Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Stand: 11. Juli 2019

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.